

我が社は、プレコート加工と樹脂コーティング加工を自動車部品を中心に長年行ってきました。いずれの加工も安心・安全に関わる物であり使用して頂ければ、喜んでもらえると思っております。
今後も常にお客様の方を向き、安心・安全をモットーとして常に知恵を出してゆく所存であります。



■会社概要

創 業 1980年6月1日
代 表 者 代表取締役 稲垣幹彦
資 本 金 3,000万円
社 員 数 35人(パート含む)
事業内容 樹脂コーティング、プレコート加工
塗装設備 各種専用機
本社工場 〒446-0005 愛知県安城市宇頭茶屋町北裏14番地
TEL.0566-97-0688 FAX.0566-98-1773
東栄工場 〒446-0007 愛知県安城市東栄町6-22-8
TEL.0566-98-8854 FAX.0566-98-8860

■主な利用先

国内の主要自動車メーカー多数
建築・住宅関連
電子部品 など



緩み止め・各種コーティング
三晴工業有限公司



ホームページにて各種情報発信中!
<https://miharu-ind.com/>



ロック効果と同時にシール効果も発揮する待望のプレコート加工がここに！

ネジの緩み止めにプレコート加工 ナイロン樹脂コーティング

洗濯機

水道バルブ

ネジが緩む
不安を解消!

現場での
作業効率が
20%UP!!

YURUMAN

CATCHIRI

医療用検査機器の
コネクター部分

※写真はイメージです。



緩み止め・各種コーティング
三晴工業有限公司
<http://miharu-ind.com/>

現場での
作業効率が
20%UP!

当社の強み

ナットが
いらない!

三晴工業有限会社では、プレコート加工と樹脂コーティング加工を自動車部品を中心に長年行ってきました。いずれの加工も人の安心・安全に関わる物であり、品質向上と不良品撲滅に力を注ぐと共にコストダウンにも努めてまいりました。一度ご使用して頂ければ、その製品の良さを実感し、喜んで頂けると確信しております。
そして更なる品質向上・コストダウンに常に知恵を出してまいります。

様々なネジ
ボルトに
対応可能!

プレコート加工の種類

有機溶剤系

固着力が強い

有機溶剤系のプレコート加工は、コストダウンが可能、納期が早い、固着力が強い、対応温度が幅広いといった特徴があります。



待望のプレコート剤登場!
お待たせしません!
いよいよ大量増産開始!



ND製

世界基準
対応!



ロックタイト製

水溶性

環境にやさしい水溶性

水溶性のプレコート加工は、環境にやさしいなどの特徴があり、VOC規制、リーチ規制にも対応しています。

数回ご使用
できます!



ナイロン11.12

ナイロン樹脂系

数回使用できます

一度留めて終わりではなく、繰り返し利用できるタイプのプレコート加工です。環境にやさしく、リーチ規制にも対応しています。

※ネジの精度により、耐久、回数が異なります。

樹脂コーティング加工の強み

金型いらずで
大幅コスト
ダウンが可能

美しい仕上がりで
高級感アップ

バリによる
ケガや
異音を防止

樹脂コーティングの事例



ナイロン12

ナイロン11



金属バリに
もってこい!



ポリエチレン



硬さと艶が
バツグン!

エポキシ

樹脂コーティング加工の流れ

①前処理

基材表面に付着した油脂を除去し、表面を梨地状に加工して下地材を塗布することで基材にコーティング剤が付着しやすい状態にします。

②前加熱

基材を加熱しコーティング材が溶ける温度にしておきます。

③コーティング

コーティング材が入った流動浸漬槽に加熱した基材を投入し、基材の表面にコーティング剤を付着させます。

④後加熱

コーティングした基剤を再度加熱することで、表面を滑らかに美しく仕上げます。

⑤検査・梱包

ピンホール検査、膜厚検査、外観検査などの検査を行い梱包します。