

我が社は、プレコート加工と樹脂コーティング加工を自動車部品を中心に長年行ってきました。いずれの加工も安心・安全に関わる物であり使用して頂ければ、喜んでもらえるかと確信しております。今後も常にお客様の方を向き、安心・安全をモットーとして常に知恵を出してゆく所存であります。

■会社概要

創 業 1980年6月1日
 代 表 者 代表取締役 稲垣幹彦
 資 本 金 3,000万円
 社 員 数 35人(パート含む)
 事業内容 樹脂コーティング、プレコート加工
 塗装設備 各種専用機
 本社工場 〒446-0005 愛知県安城市宇頭茶屋町北裏14番地
 TEL.0566-97-0688 FAX.0566-98-1773
 東栄工場 〒446-0007 愛知県安城市東栄町6-22-8
 TEL.0566-98-8854 FAX.0566-98-8860

■主な利用先

国内の主要自動車メーカー多数
 建築・住宅関連
 電子部品 など

緩み止め・各種コーティング
三晴工業株式会社



ホームページにて各種情報発信中!
<https://miharu-ind.com/>



プレコート加工

とまる

Slide

滑る・摺動性
コーティング加工

すべる

樹脂コーティング

Guard

まもる

「挑戦」「進化」「信頼」
 安心・安全な製品で社会に貢献する
miharu-ind.com

Stop

とまる



ネジをねじ込む際にマイクロカプセルが割れて、ロック効果と同時にシール効果も発揮!

プレコート加工

ネジが緩む不安を解消!

作業効率が20%UP!

様々なネジボルトに対応可能!

ナットがいらない!

ネジやボルトは振動や温度変化などでどうしても緩んでしまいます。ネジやボルトが緩まないようにするファスニング(もの同士をくっつけること)は、どんな工業製品にもかかせない技術です。予めねじ山に接着剤を塗っておく加工方法をプレコート加工といいます。



ND製



ロックタイト製

有機溶剤系

固着力が強い

有機溶剤系のプレコート加工は、コストダウンが可能、納期が早い、固着力が強い、対応温度が幅広いといった特徴があります。

水溶性

環境にやさしい水溶性

水溶性のプレコート加工は、環境にやさしいなどの特徴があり、VOC規制、リーチ規制にも対応しています。

ヒートンネジの緩み止め

業界初

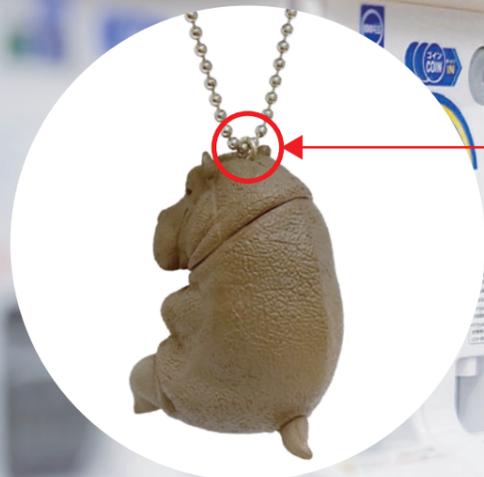


マスコットキャラクターなどのヒートンを強固に!

「気づいたら金具だけ残してマスコットがない…」そんな悲しい紛失を防ぐため、ヒートンに樹脂コーティング加工をすることで、ヒートンを強固にします。

※紛失防止を100%お約束するものではありません。

※樹脂コーティング



Slide

すべる



無駄な前出し作業が不要になり、作業効率UPや人件費削減にも繋がる複雑な形状にも対応可能! 透明な液剤なので、対象物へ色移りしない!



滑る・摺動性 コーティング加工

商品の
前出しに

重い
荷物の
移動に

複雑な形
の製品にも
柔軟に対応

異音防止
としても
効果を発揮

この加工は、「滑らせた場所」に特殊なコーティングを施す技術です。コーティングを施すことで、製品の滑りを良くし、自動で前に押し出されるような効果が期待できます。シリコンは透明色なので様々な製品(生木材以外)のほとんどの素材に施工が可能です。



まもる

Guard

金型がいらないので大幅コストダウンが可能! バリによる怪我や異音を防止! 塗装より耐久性があります!

樹脂コーティング

豊富な
カラー
黒、赤、黄色
グレー

複雑な
形状でも
加工が
できる

最長3mまで
加工が可能

対応膜厚は0.1~0.6mm。熟練のマスキング技術を用いて±1.0以下も可能です。医療系、建築系、電子機器関連など、高い品質が求められる多岐にわたる分野でご活用いただいております。

ポリエチレン



ナイロン12